Fahrzeug-Id: 4692 / 011197



AUDI Q3 Sportback 35 TFSI Sline*AppConnect*Navi

1498cm³, 110 kW (150 PS), Benzin SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Schwarz

Preis: 34.950 €

Technische Daten

Preis
Fahrzeugzustand
Fahrzeugtyp
Kilometerstand
Hubraum
Leistung
Kraftstoff
Anzahl Sitzplätze
Anzahl Türen
Getriebe
Umweltplakette
Erstzulassung
Farbe
Klimaanlage
Innentyp

34.950 €
Gebrauchtwagen
SUV/Geländewagen/Pickup
43.406 km
1498 cm³
110 kW (150 PS)
Benzin
5
4/5
Automatik
k.A.
08.2023
Schwarz
Klimatisierung

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) Antiblockiersystem (ABS) Elektrische Wegfahrsperre Navigationssystem Servolenkung Scheckheftgepflegt Tempomat LED-Scheinwerfer Sitzheizung Vorne Elektrische Seitenspiegel Sportfahrwerk Bluetooth CD-Spieler Elektrische Sitzeinstellung Vorne Freisprecheinrichtung

Multifunktionslenkrad u.v.m.

Verbrauchswerte

Beschreibung

Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Remote / Control)
- · Außenspiegel elektr. verstell-
- heiz- und anklappbar
- Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen
- Lendenwirbelstützen vorn
- elektr. verstellbar
- Lenkrad (Leder 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- LM-Felgen 7x18 (5-Doppelarm Design)
- Metallic-Lackierung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus
- Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattung:

- · Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- · Audi Drive Select
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- · Dachhimmel Stoff
- Silber
- Dachkantenspoiler
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug
- beleuchtet
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Fahrassistenz-System: Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist)
- · Frontscheibe Akustikglas
- Funkschlüssel
- Fußmatten Velours
- Glanz-Paket
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic
- Karosserie: 4-türig
- · Kindersicherung elektr. betätigt
- Kombiinstrument digital
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Mild-Hybrid-Technologie
- Motor 1,5 Ltr. 110 kW 16V TSI ACT
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Progressivlenkung
- Radioempfang digital (DAB)
- Radstand 2680 mm
- · Reifen-Reparaturkit
- · Reifenkontroll-Anzeige
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- verschiebbar (40:20:40)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Seitenairbag vorn
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Argument
- Sport-Fahrwerk
- Sprachsteuerungs-System
- Start/Stop-Anlage
- Stoßfänger Sport-Design (S-line
- Kontrast-Lackierung)
- Universal-Schnittstelle Bluetooth

Weitere Bilder





Autohaus Horn & Seifert GmbH 02943 Weißwasser | Bautzener Straße 33 | Tel.: 03576 215660

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

 $^{\mathrm{DAT}}$ Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und $\mathrm{CO_2}$ -Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO_2 -Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO_2 -Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2 -Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.